

METODA SMED – 1 dzień



Metoda szybkich przebrojeń SMED (Single Minute Exchange of Die) należy do podstawowych narzędzi Lean Manufacturing. SMED jest metodą wymyśloną i zastosowaną pierwotnie z ogromnymi sukcesami w koncernie Toyota, umożliwiając skrócenie czasu przezbajania pras z 4 godzin do kilku minut. Taki jest też nadrzędny cel metody aby sprowadzić czas przezbajania do liczby minut wyrażonych jednocyfrowo. Ogólnie rzecz biorąc czas przezbajania stanowi stratę maszynową związaną z wyłączeniem maszyny w celu przestawienia maszyny na inny wyrób, co często wiąże się z wymianą narzędzia, wymianą wyposażenia, regulacjami, wykonaniem serii próbnych itp. Obecnie wiele firm produkcyjnych funkcjonuje w warunkach rynkowych w których musi produkować szeroki asortyment wyrobów zapewniając jednocześnie krótkie czasy realizacji zamówień, co skutkuje wieloma przebrojeniami w trakcie zmiany roboczej. SMED pozwala znacząco zredukować poziom strat maszynowych poprzez podniesienie dostępności wykorzystania maszyn.

➤ CEL SZKOLENIA

Poznanie przez uczestników istoty SMED oraz poszczególnych kroków jej realizacji

➤ KORZYŚCI

- Poznanie koncepcji SMED oraz jej głównych elementów,
- Zrozumienie kroków realizacji SMED w praktyce
- Poznanie zasad pozwalających na skrócenie czasu przezbajania
- Przećwiczenie metody SMED w trakcie gry symulacyjnej

➤ DLA KOGO?

Pracownicy i kierownictwo produkcji, pracownicy służb utrzymania ruchu, Operatorzy maszyn, pracownicy dozoru technicznego, pracownicy służb jakości, pracownicy działów ciągłego doskonalenia.

➤ METODYKA I CZAS TRWANIA SZKOLENIA

Szkolenie trwa 1 dzień szkoleniowy - w sumie 8h. Szkolenie jest połączeniem teoretycznych wykładów z warsztatami, dzięki czemu uczestnicy mogą szybko wykorzystać w praktyce wiedzę zdobytą podczas szkolenia.

➤ CERTYFIKACJA

Uczestnicy po ukończeniu szkolenia otrzymują certyfikat uczestnictwa

➤ MATERIAŁY SZKOLENIOWE

Materiały szkoleniowe mają objętość 40 stron i zawierają wykład, słownik pojęć, literaturę, przykłady, ćwiczenia oraz studia przypadków.

OGÓLNY PROGRAM SZKOLENIA

Dzień 1

1. Główne rodzaje strat maszynowych - przezbrojenie
2. Istota i granice procesu przezbrajania
3. Geneza SMED - Single Minute Exchange of Die
4. Korzyści z zastosowania SMED
5. Przykłady zastosowania SMED
6. Podział operacji - Wewnętrzne oraz Zewnętrzne
7. Procedura postępowania w SMED
8. Zdefiniowanie stanu obecnego
9. Rozdzielenie czynności wewnętrznych od zewnętrznych
10. Redukcja czasu czynności wewnętrznych
11. Udoskonalenie ustawiania - metoda jednego ruchu oraz jednego obrotu
12. Redukcja czasu czynności zewnętrznych
13. Symulacja procesu przezbrojenia

CENA SZKOLENIA

569 zł netto + 23% VAT za uczestnika (wczesna rejestracja)

ZGŁOSZENIE UCZESTNICTWA W SZKOLENIU
Zgłoszenie uczestnictwa w szkoleniu proszę wysłać na poniższy numer faksu:
+48 61/6661157 lub mailem: **biuro@openhorizon.com.pl**

Osoba do kontaktu:	
Telefon:	
Fax:	
E-mail:	

Tytuł szkolenia	Data szkolenia	Imię i nazwisko uczestnika	Cena netto

DANE DO FAKTURY:

Nazwa firmy:	
Adres:	
NIP:	

OŚWIADCZENIE

1. Niniejsze oświadczenie traktujemy jako podstawę do wystawienia faktury. Upoważniamy Open Horizon Consulting sp. z o.o. sp. k. do wystawienia faktury za szkolenie bez naszego podpisu.
2. Zobowiązujemy się do uiszczenia kwoty w wysokości (ilość uczestników x cena netto)
3. Wyrażamy zgodę na przetwarzanie naszych danych osobowych w bazie danych Open Horizon Consulting sp. z o.o. sp. k. w celu realizacji szkolenia oraz przekazania informacji o przyszłych przedsięwzięciach. Open Horizon Consulting sp. z o.o. sp. k. zapewnia prawo do wglądu i zmian danych osobowych. Jednocześnie zgadzamy się na powiadamianie o nowych promocjach i usługach w przyszłości przy wykorzystaniu łączności elektronicznej i pocztowej.
4. Akceptujemy „Regulamin uczestnictwa w szkoleniach Open Horizon Consulting”

miejsceowość i data zgłoszenia

czytelny podpis osoby upoważnionej
oraz pieczęć firmowa